

Dokumentation

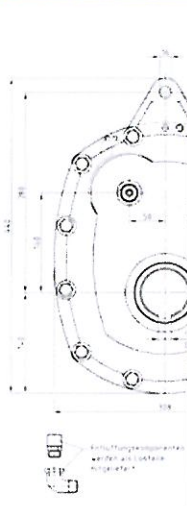
Ersatzteilliste

Ersatzteilliste

Artikel Aufbaueinheit
44362 5059 (000001)

Pos.	Stange	Art-Nr.	Stückzahl	Einheitspreis
12	1.000	514	40000	5039.1
20	1.000	514	40000	5039.1
40	1.000	514	40000	5039.2
50	1.000	514	40000	5039.4
60	1.000	514	40000	5039.5
70	1.000	514	40000	5039.6
80	1.000	514	40000	5039.7
90	1.000	514	40000	5039.8
100	1.000	514	40000	5039.9
110	1.000	514	40000	5039.10
120	1.000	514	40000	5039.11
130	1.000	514	40000	5039.12
140	1.000	514	40000	5039.13
150	1.000	514	40000	5039.14
160	1.000	514	40000	5039.15
170	1.000	514	40000	5039.16
180	1.000	514	40000	5039.17
190	1.000	514	40000	5039.18
200	1.000	514	40000	5039.19
210	1.000	514	40000	5039.20
220	1.000	514	40000	5039.21
230	1.000	514	40000	5039.22
240	1.000	514	40000	5039.23
250	1.000	514	40000	5039.24
260	1.000	514	40000	5039.25
270	1.000	514	40000	5039.26
280	1.000	514	40000	5039.27
290	1.000	514	40000	5039.28
300	1.000	514	40000	5039.29
310	1.000	514	40000	5039.30
320	1.000	514	40000	5039.31
330	1.000	514	40000	5039.32
340	1.000	514	40000	5039.33
350	1.000	514	40000	5039.34
360	1.000	514	40000	5039.35
370	1.000	514	40000	5039.36
380	1.000	514	40000	5039.37
390	1.000	514	40000	5039.38
400	1.000	514	40000	5039.39
410	1.000	514	40000	5039.40
420	1.000	514	40000	5039.41
430	1.000	514	40000	5039.42
440	1.000	514	40000	5039.43
450	1.000	514	40000	5039.44
460	1.000	514	40000	5039.45
470	1.000	514	40000	5039.46
480	1.000	514	40000	5039.47
490	1.000	514	40000	5039.48
500	1.000	514	40000	5039.49
510	1.000	514	40000	5039.50
520	1.000	514	40000	5039.51
530	1.000	514	40000	5039.52
540	1.000	514	40000	5039.53
550	1.000	514	40000	5039.54
560	1.000	514	40000	5039.55
570	1.000	514	40000	5039.56
580	1.000	514	40000	5039.57
590	1.000	514	40000	5039.58
600	1.000	514	40000	5039.59
610	1.000	514	40000	5039.60
620	1.000	514	40000	5039.61
630	1.000	514	40000	5039.62
640	1.000	514	40000	5039.63
650	1.000	514	40000	5039.64
660	1.000	514	40000	5039.65
670	1.000	514	40000	5039.66
680	1.000	514	40000	5039.67
690	1.000	514	40000	5039.68
700	1.000	514	40000	5039.69
710	1.000	514	40000	5039.70
720	1.000	514	40000	5039.71
730	1.000	514	40000	5039.72
740	1.000	514	40000	5039.73
750	1.000	514	40000	5039.74
760	1.000	514	40000	5039.75
770	1.000	514	40000	5039.76
780	1.000	514	40000	5039.77
790	1.000	514	40000	5039.78
800	1.000	514	40000	5039.79
810	1.000	514	40000	5039.80
820	1.000	514	40000	5039.81
830	1.000	514	40000	5039.82
840	1.000	514	40000	5039.83
850	1.000	514	40000	5039.84
860	1.000	514	40000	5039.85
870	1.000	514	40000	5039.86
880	1.000	514	40000	5039.87
890	1.000	514	40000	5039.88
900	1.000	514	40000	5039.89
910	1.000	514	40000	5039.90
920	1.000	514	40000	5039.91
930	1.000	514	40000	5039.92
940	1.000	514	40000	5039.93
950	1.000	514	40000	5039.94
960	1.000	514	40000	5039.95
970	1.000	514	40000	5039.96
980	1.000	514	40000	5039.97
990	1.000	514	40000	5039.98
1000	1.000	514	40000	5039.99

Anbauzeichnung



Ersatzteilzeichnung



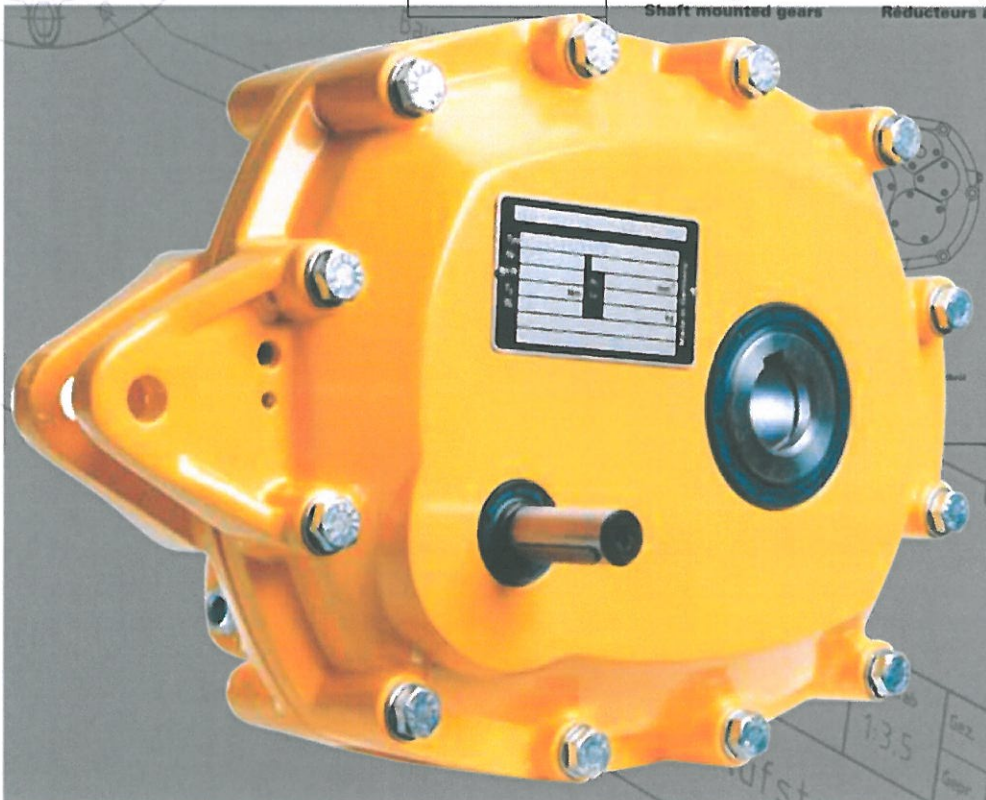
Betriebsanleitung



Betriebsanleitung für Aufsteckgetriebe

Operating instructions
for
Shaft mounted gears

Instruction de service
de
Réducteurs à arbre creux



01



Geprüfte Qualität

seit über 50 Jahren



Modernste Fertigungsverfahren und qualifizierte Mitarbeiter sorgen für eine Ausführung in ausgezeichneter Qualität
□ seit über 50 Jahren.

Zuverlässige und strenge Qualitätskontrollen während des Prozessablaufes sichern den hohen Qualitätsstandard unserer Produkte.

Prüfergebnisse werden unserem Standard gemäß mit modernsten Mess- und Prüfgeräten ermittelt und dokumentiert.

Die Unterstützung durch unseren ing.-Service optimiert ständig unsere Leistungsmöglichkeiten mit bestem Nutzen für den Kunden.



Unser flexibler Auftragsdurchlauf und die schnelle Angebotsabgabe auf Anfragen sorgen für kurze Lieferfristen mit hoher Termintreue.

Telefax an +49 2291 791-298
Stiebel-Getriebebau GmbH & Co. KG
Industriestr. 12

D-51545 Waldbröl

Firma:

Ansprechpartner:

Strasse:

PLZ, Ort:

Telefon:

Telefax:

E-Mail:

Technischer Fragebogen

Antriebsart

Art des Antriebsmotors:

Leistung: P kW Drehzahl: n_1 min^{-1}

☐ Strömungskupplung ☐ Keilriemenantrieb ☐ Sonstige

☐ Stoßfrei ☐ starke Stöße: k

Gewünschte Abtriebsdrehzahl: n_2 min^{-1}

Trommel $\varnothing$ mm Bandgeschwindigkeit: v m/s

Zusatzbelastung Antrieb

Axialkraft: F_a N Radialkraft: F_r N Mitte Welle angreifend

Abtriebsart

☐ Hohlwelle $\varnothing$ mm ☐ Hohlwelle
Schrumpfscheibe $\varnothing$ mm

☐ Sonstige

Erforderliches Abtriebsmoment

Nennmoment: T Nm Maximalmoment: $T_{\max}$ Nm

Zusatzbelastung Abtrieb

Axialkraft: F_a N Radialkraft: F_r N Mitte Hohlwelle angreifend

Betriebsbedingungen

Erforderlich h tagliche Lebensdauer: Betriebsdauer: ☐ 8 h ☐ 16 h ☐ 24 h ☐ Sonstige h

Einschaltdauer: ED % bezogen auf 8h - Betrieb

Umgebung: ☐ Normal ☐ Staubig ☐ Feucht ☐ Sonstige

Umgebungstemperatur: Maximum °C Minimum °C



Betriebsfaktoren

k1, Faktor für Arbeitsmaschine und tägl. Betriebsdauer		
Antriebsmaschine: Elektromotor, Turbine		
Arbeitsmaschine	Tägliche Betriebsdauer	
	bis 10 h	bis 24 h
stetig freier gleichmäßiger Betrieb mit geringer Massenbeschleunigung: Stetigförderer für Schüttgüter, leichte Förderbänder, Gebläse, Zentrifugalpumpen	1,0	1,3
gleichmäßiger Betrieb mit geringer Stoßbelastung und kleiner Massenbeschleunigung: Transport- und Förderbänder für Stückgut, Ruhrwerk für Flüssigkeit, Werkzeugmaschinen mit drehender Bewegung, Mischer, Textilmaschinen, Flügel- und Kreiselpumpen, Kompressoren, Ventilatoren	1,1	1,5
ungleichmäßiger Betrieb mit mäßiger Stoßbelastung und mittlerer Massenbeschleunigung: Becherwerke, Drehöfen, Druckerei- und Farbereimaschinen, Fördertrommeln, Kreiselpumpen und Ruhrwerke für halbflüssiges Gut, Schleif- und Holzbearbeitungsmaschinen, Generatoren, Lastenaufzüge	1,2	1,8
ungleichmäßiger Betrieb mit starker Stoßbelastung und mittlerer Massenbeschleunigung: Betonmischer, Stoß- und Hobelmaschinen, Kolbenverdichter und Pumpen, Krananlagen und Seilwinden, Ketten- und Hängebahnen, Personenaufzüge	1,3	2,0
ungleichmäßiger Betrieb mit starker Stoßbelastung und sehr großer Massenbeschleunigung: Schlagmühlen, Webstühle, Hammer, Rüttelmaschinen, Baggerantriebe, Pressen, Scheren und Stanzen ohne Schwungrad, kleine Walzwerke, Kalanders	1,5	2,2
ungleichmäßiger Betrieb mit sehr starker Stoßbelastung und sehr großer Massenbeschleunigung: schwere Walzwerke und Steinbrecher, Kolbenkompressoren und Kolbenpumpen ohne Schwungrad	1,8	2,5

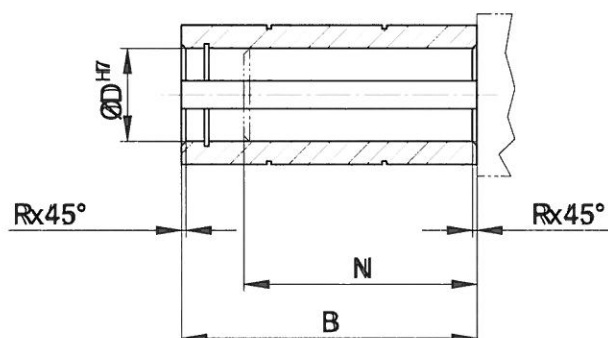
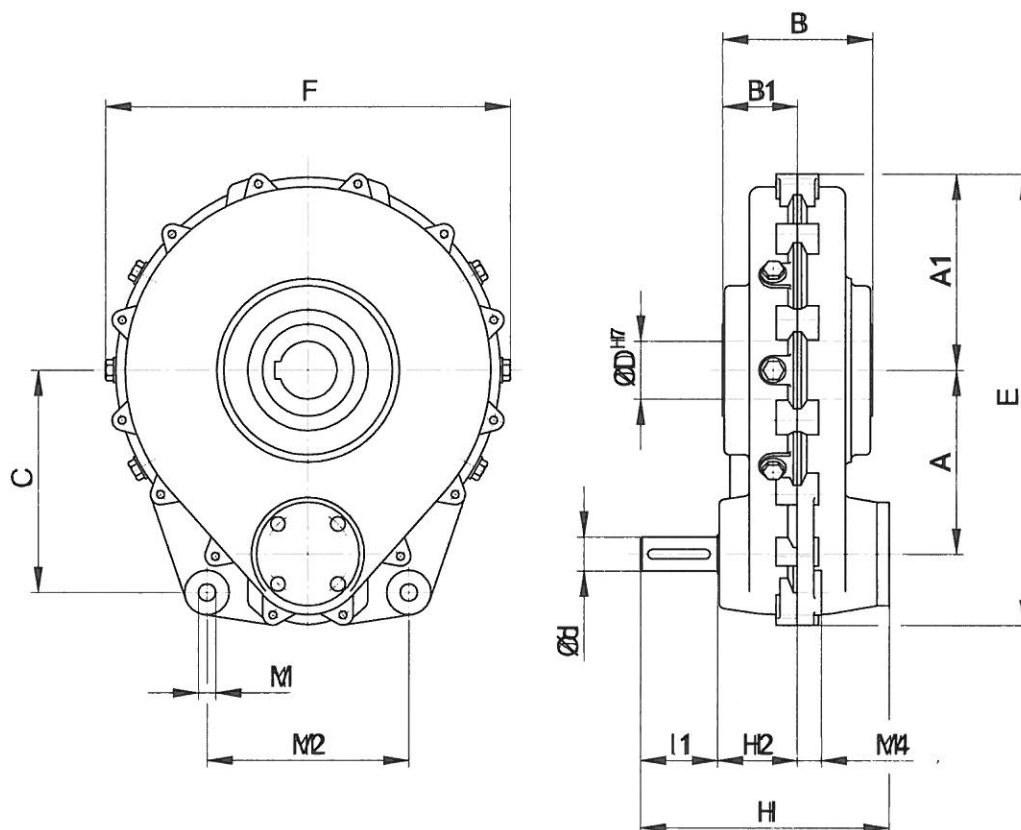
k2, Faktor für Einschaltdauer ED					
Einschaltdauer je Stunde in %	100	80	60	40	20
k2	1,0	0,94	0,86	0,74	0,56

Das Motor-Anlaufmoment darf das 2,5-fache Nennmoment des Getriebes nicht überschreiten !

k3, Faktor für Anläufe je Stunde						
Anläufe je Stunde	≤ 10	11 - 25	26 - 50	51 - 100	101 - 250	251 - 600
k3	0,9	1,0	1,1	1,3	1,5	1,7



Typ 0020 - 0060



N = max. Wellenlänge

Wellennut für Sicherungsring
entspr. DIN 472

Toleranz für Wellenenden:

- ≤ 50mm ISO k6
- > 50mm ISO m6

Passfedernuten
entspr. DIN 6885 Bl. 1

Wellenzentrierungen
entspr. DIN 332 Bl. 2

Gehäusewerkstoff: Aluminiumlegierung

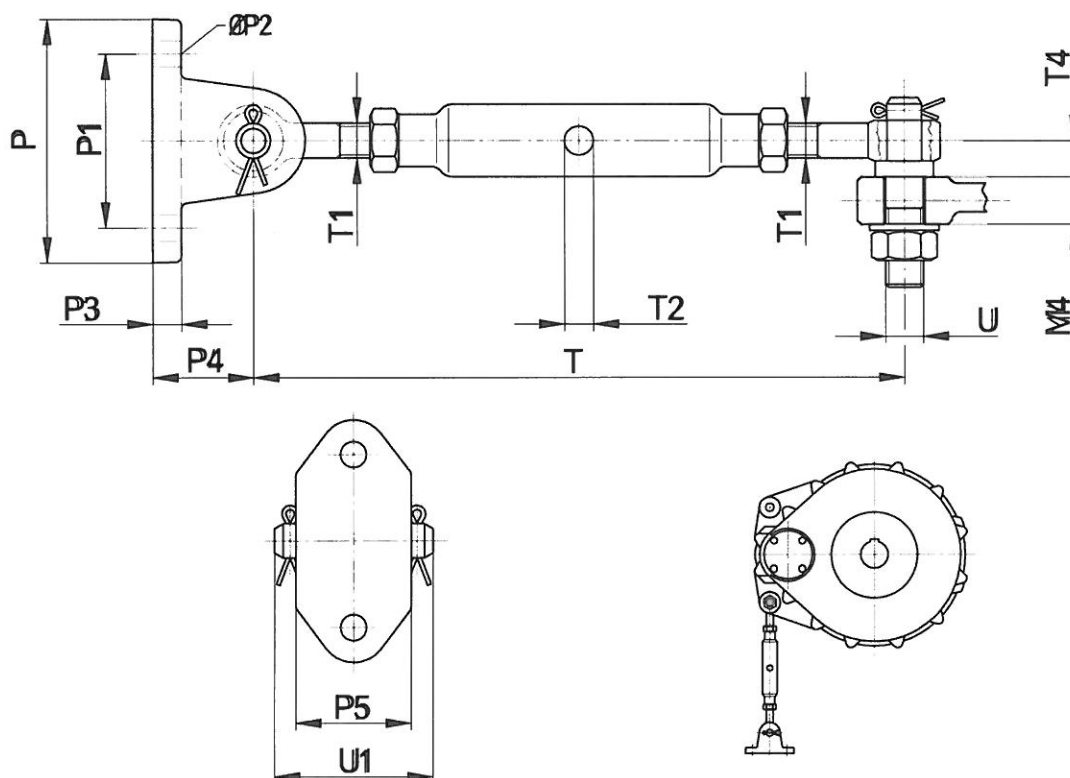
Typ 0020 - 0060

Anbaumaße Getriebe
(in mm)

Typ	A	A1	B	B1	C	D	E	F	H	H2	M	M2	M4	N	R	d	l1	Gew. ~kg
0020	141	148	136	68	170	50/45/40	350	310	237	70	15	170	20	113	2	30	80	22
0030	190	204	156	78	230	65/60/50	468	436	259	83	18	210	25	156	2	35	80	45
0040	210	223	184	92	260	70/65/60	517	475	306	95	22	225	30	184	2	40	100	65
0050	240	253	220	110	300	90/85/70	590	530	362	115	26	280	30	220	3	50	110	102
0060	280	300	250	125	350	100/95/85	700	600	445	140	26	280	45	250	3	50	110	160

Anbaumaße Spanngestänge
(in mm)

Getr.-Bau- größe	Bestell-Nr. Spanngest.	P	P1	P2	P3	P4	P5	T	T1	T2	T4	U	U1
0020	8010.11	94	70	11	12	42	50	300-400	M16	10	16,5	M14	70
0030	8010.12	94	70	11	12	42	50	300-400	M16	10	16,5	M16	70
0040	8010.13	115	85	13	15	50	60	400-500	M20	12	21	M20	85
0050	8010.14	136	100	17	20	60	70	500-650	M24	12	22,5	M24	100
0060	8010.14	136	100	17	20	60	70	500-650	M24	12	22,5	M24	100





Zusatzbelastungen

Die in nachfolgender Tabelle angegebenen Zusatzkräfte gelten bei Kraftangriff auf Wellenmitte/ Hohlwellenmitte. Den Angaben liegt der Betriebsfaktor $k_1 = 1$ zugrunde. Bei stoßartigen Belastungsfällen ist auch hier der entsprechende Betriebsfaktor zu berücksichtigen.

Getriebetyp	zulässige Zusatzkraft F_w [N]	
	Antrieb	Abtrieb
0010	600	6000
0015	900	7500
0016	1200	9000
0018	1500	10.000
0020	1500	10.000
0030	2000	12.000
0040	3000	16.000
0050	4000	20.000
0060	5000	25.000
5033	710	3780
5035	900	4800
5037	1100	6000
5039	1280	7560
5041	1790	10.800
5043	2800	13.440
5045	2370	16.800
5047	4470	21.600
5049	5670	26.880
5051	6360	33.600
5053	7875	42.600

Die bestimmungsgemäße Verwendung der Getriebe der Baureihe A2000 besteht in Antrieben:

- von Stetig- und Unstetigförderanlagen
- von Handhabungsgeräten
- der Automatisierungstechnik
- der Allgemeinen Antriebstechnik.

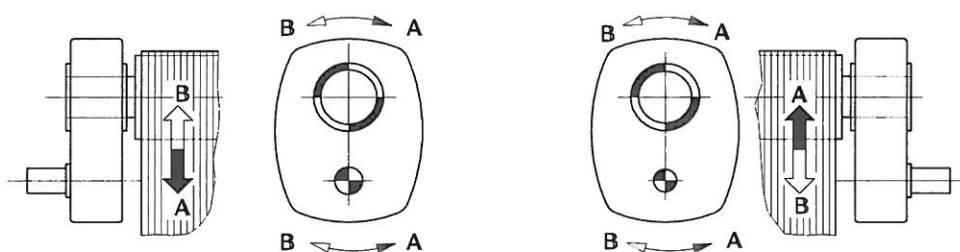
Der Betrieb der Getriebe erfolgt an der freien Umgebungsluft. Bei abweichenden Einsatzzwecken, schleißenden und/oder korrosiven Fördergütern und Umgebungsbedingungen sind im Einzelfall besondere konstruktive Maßnahmen erforderlich. In diesen Fällen wird um Rücksprache gebeten.

Einbaulagen

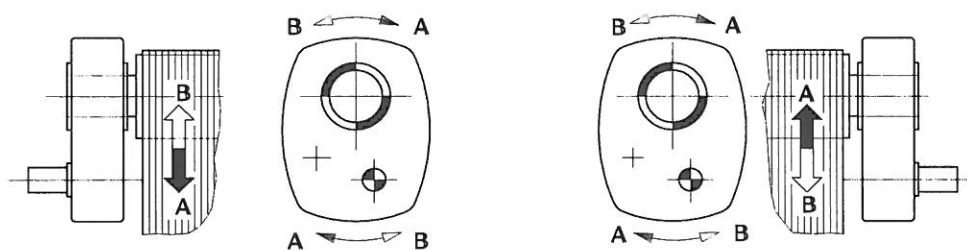
Kennzahl

0	1	2	3	4	5
Sondereinbaulage, auf Anfrage ohne Rücklaufsperrung					

Sperrrichtung 0010-0060



Sperrrichtung 5033 - 5053



A = Sperrrichtung A

B = Sperrrichtung B

L = Rücklaufsperrung als Losteil zum nachträglichen Einbau

